

## Литатерм Цинк 540

**Описание** Двухкомпонентное неорганическое цинкэтилсиликатное покрытие, армированное стеклянными чешуйками. Состав соответствует требованиям SSPC Paint 20 level 3. Обеспечивает защиту от коррозии как однослойное покрытие и в составе системы может использоваться под изоляцией. Обладает термостойкостью при температуре до 540°C. Используется для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой стали. Продукт соответствует требованиям ASTM D520 (цинковый порошок типа II).

**Типовое применение** Технологическое и трубопроводное оборудование, подвергающееся воздействию высоких температур. Грунт для систем, требованием к которым является долговечность при высоких температурах.

**Цвета** Голубовато-серый

**Описание продукта**

Сухой остаток по объёму	80±2%
Уровень глянца (60° ISO 2813)	Матовый (0-35)
Температура вспышки (ISO 3679 Метод 1)	19°C
Плотность	2,0 кг/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.  
Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Литум.

**Толщина одного слоя**

<b>Рекомендуемый диапазон толщин</b>	
Толщина сухой пленки	75-170 мкм
Толщина мокрой пленки	95-215 мкм
Теоретическая кроющая способность	10.7-4.7 м <sup>2</sup> /л

**Подготовка поверхности** Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

### Таблица возможных методов подготовки поверхности

#### Углеродистая сталь

<b>Минимальная</b>	Sa 2½ (ISO 8501-1) с профилем поверхности от Fine до Medium G (ISO 8503-2)
<b>Рекомендуется</b>	Sa 2½ (ISO 8501-1) с профилем поверхности от Fine до Medium G (ISO 8503-2)

Оптимальные эксплуатационные свойства (адгезия, защита от коррозии, термостойкость и химостойкость) достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

## Нанесение

### Методы нанесения

#### Распыление:

Используйте безвоздушное распыление.

#### Кисть:

Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия. Во избежание образования цинкового осадка, может потребоваться непрерывное механическое перемешивание во время нанесения.

### Пропорция смешивания (по объёму)

Литатерм Цинк 540 Комп. А 8 частей

Литатерм Цинк 540 Комп. Б 1,32 части

Компонент А в виде жидкости, а компонент Б в виде сухого цинкового порошка. Перед использованием компонент А тщательно встряхнуть. Медленно добавляйте цинковый порошок в жидкость при механическом помешивании. Перемешивать до достижения однородной консистенции и пропустить через сито с размером ячеи 60 mesh.

### Растворитель \ Очиститель

Литум Растворитель №4 (максимум 5%)

Разбавление обычно не требуется.

Необходимо проконсультироваться с местным представителем для получения инструкций по нанесению в экстремальных условиях.

Литум Растворитель №17 можно использовать в качестве альтернативы очистителю.

### Время индукции и жизнеспособности

Жизнеспособность 8 часов при 23°C

### Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 21-23  
Давление на сопле (минимальное): 100 бар

### Время высыхания

Температура поверхности	5°C	10°C	23°C	40°C
Отлип	1ч	30мин	15мин	10мин
Твёрдая плёнка	1,5ч	45мин	30мин	25мин
Интервал перекрытия (мин)	15ч	10ч	3ч	1ч
Начало эксплуатации	15ч	10ч	3ч	1ч

Указанные продолжительности высыхания и полимеризации, а также межслойные интервалы неорганических цинкэтилсиликатных покрытий определены при относительной влажности 70% в период нанесения и полимеризации покрытия и со средней толщиной из указанного диапазона. При более высокой влажности скорость сушки увеличивается.

Отверждение/высыхание замедляется в случае нанесения покрытия при относительной влажности (RH) ниже 60%.

**Отлип:** состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким. Определяет возможность проведения работ с образованием пыли на смежных поверхностях и конструкциях.

**Твердая пленка:** минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать механическое воздействие без повреждений.

**Интервал перекрытия (мин):** минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

**Начало эксплуатации:** минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

### Стойкость к воздействию высокой температуры

540°C сухого тепла, постоянно

600°C сухого тепла, пиковое значение

Продукт может выдерживать пиковую температуру 600°C. Тем не менее, длительное воздействие температур выше 540°C будет влиять на антикоррозионные свойства покрытия. Обратите внимание, что при более высоких температурах подходящее верхнее покрытие продлевает срок службы данного покрытия.

Продолжительность пикового периода не более 1 часа. При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

### Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Litum.

Последующий слой: эпоксидное покрытие, силиконакриловое покрытие.

### Стандартная упаковка

	Объём (л)	Контейнер (л)
<b>Литатерм Цинк 540</b> Комп. А	8	10
<b>Литатерм Цинк 540</b> Комп. Б	1,32	20

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий.

### Хранение и срок годности при 23°C

Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

**Литатерм Цинк 540** Комп. А 12 месяцев

**Литатерм Цинк 540** Комп. Б 48 месяцев

Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

## Классификация, охрана здоровья и безопасность

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Litum. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Litum до начала работ. Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

## Изменение цвета

Цвет грунтовочных покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытие может выцветать и образовывать продукты меления. Обратитесь в местный офис Litum для получения дополнительной информации.

## Примечание

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Litum. В связи с этим Litum не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Litum сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Litum для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В данный технический паспорт могут быть внесены изменения. Проверяйте актуальность технических паспортов на сайте [www.litum.org](http://www.litum.org) в разделе «Технические документы».