

## Литатерм Финиш Аллюминиевый

### Описание

Однокомпонентное силикоакриловое покрытие физического отверждения. Обладает термостойкостью при температуре до 600°C. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой, оцинкованной и нержавеющей стали, а также алюминия.

### Типовое применение

Промышленные объекты:  
Термостойкое покрытие. Может использоваться на изолируемых и неизолируемых поверхностях. Рекомендуется в качестве финишного покрытия для изолированных поверхностей, в системах с подходящими/одобренными грунтами.

#### Альтернативные продукты

Литатерм Финиш

Для данного варианта опубликован отдельный файл с техническими характеристиками.

### Цвета

Аллюминиевый

### Описание продукта

Сухой остаток по объёму	40±2%
Уровень глянца (60° ISO 2813)	Матовый (0-35)
Температура вспышки (ISO 3679 Метод 1)	26°C
Плотность	1.23 кг/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Описание степени глянца: в соответствии с концепцией Литум.

### Толщина одного слоя

#### Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	20-30 мкм
Толщина мокрой пленки	50-70 мкм
Теоретическая кроющая способность	20-13 м <sup>2</sup> /л

### Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.



## Таблица возможных методов подготовки поверхности

### Углеродистая сталь

<b>Минимальная</b>	Sa 2½ (ISO 8501-1)
<b>Рекомендуется</b>	Sa 2½ (ISO 8501-1)

### Алюминий

<b>Минимальная</b>	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.
<b>Рекомендуется</b>	Сухая абразивоструйная очистка согласно SSPC-SP 13/NACE No. 6.

### Оцинкованная сталь

<b>Минимальная</b>	Поверхность должна быть чистой, сухой и шероховатой.
<b>Рекомендуется</b>	Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности.

### Нержавеющая сталь

<b>Минимальная</b>	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить свипинг с применением неметаллического колотого абразива. При выполнении свипинга сопло должно находиться под углом 45-60°, давление должно быть пониженным.
<b>Рекомендуется</b>	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить свипинг с применением неметаллического колотого абразива. При выполнении свипинга сопло должно находиться под углом 45-60°, давление должно быть пониженным.

### Окрашенные поверхности

<b>Минимальная</b>	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.
<b>Рекомендуется</b>	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

## Нанесение

### Методы нанесения

#### Распыление:

Воздушное или безвоздушное распыление.

#### Кисть:

Рекомендуется для полосовой окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

#### Валик:

Может использоваться для небольшой площади. Не рекомендуется для первого грунтовочного слоя. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

### Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Однокомпонентная упаковка



**Растворитель \  
Очиститель**

Литум Растворитель №7

**Время индукции и  
жизнеспособности**

Неприменимо для однокомпонентных материалов

**Параметры  
безвоздушного  
распыления**

Диаметр сопла (дюйм/1000): 15-17  
Давление на сопле (минимальное): 150 бар

**Время высыхания**

<b>Температура поверхности</b>	<b>5 °C</b>	<b>10 °C</b>	<b>23 °C</b>	<b>40 °C</b>
Отлип	1 ч	45 мин	30 мин	15 мин
Твердая пленка	4 ч	3 ч	2 ч	1,5 ч
Интервал перекрытия (мин.)	8 ч	5 ч	4 ч	3 ч
Интервал перекрытия (макс.)	без ограничений			

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

**Отлип:** состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

**Твердая пленка:** минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать механическое воздействие без повреждений.

**Интервал перекрытия (мин.):** минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

**Интервал перекрытия (макс.):** максимальное время, до истечения которого не требуются дополнительные мероприятия по подготовке поверхности.

**Стойкость к  
воздействию  
высокой  
температуры**

600°C сухого тепла, постоянно

**Совместимость  
с другими  
покрытиями**

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Литум.

Предыдущий слой: эпоксидное покрытие, цинксиликатное покрытие, силиконакриловое, мультиполимерная матрица

Последующий слой: силиконакриловое покрытие



## Стандартная упаковка

Литатерм Финиш Аллюминиевый	Объем (л)	Контейнер (л)
	5	5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

## Хранение и срок годности при 23°C

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

**Литатерм Финиш Аллюминиевый** 24 месяца

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства, срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

## Квалификация, охрана здоровья и безопасность

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Литум. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Литум до начала работ. Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

## Изменение цвета

Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и основы покрытия. Обратитесь в местный офис ООО «Литум» для получения дополнительной информации.

## Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Литум. В связи с этим Литум не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Литум сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения. Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Литум для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.