

## Литамастик 280

### Описание

Двухкомпонентное эпоксидное мастичное покрытие полиаминного отверждения. Покрытие с высоким сухим остатком, допускающее различные степени подготовки поверхности. Разработано специально для участков конструкции, где оптимальная подготовка поверхности невозможна или не требуется. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя, а также в качестве однослойной системы, при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой стали, а также поверхностей с бывшими в эксплуатации покрытиями. Может наноситься при отрицательных температурах поверхности.

### Типовое применение

Основной сферой применения является техническое обслуживание и ремонт объектов. Может быть использован для поверхностей корпусов судов, внутренних и наружных поверхностей. Также рекомендуется для оффшорной окружающей среды, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов, зданий, горнодобывающего оборудования и конструкционной стали общего назначения. Может использоваться в средах категорий C2 - C5 (ISO 12944-2).

### Цвета

Алюминиевый, серый, красный, слоновая кость, черный.

### Описание продукта

#### Стандартная версия

Сухой остаток по объёму	80±2%
Уровень глянца (60° ISO 2813)	Полуглянцевый (35-70)
Температура вспышки (ISO 3679 Метод 1)	35°C
Плотность	1,5 кг/л

#### Низкотемпературная версия

Сухой остаток по объёму	72±2%
Температура вспышки (ISO 3679 Метод 1)	31°C
Плотность	1,5 кг/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.  
Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Литум.

## Толщина одного слоя

### Рекомендуемый диапазон толщин

#### Стандартная версия

Толщина сухой пленки	75–200 мкм
Толщина мокрой пленки	95-250 мкм
Теоретическая кроющая способность	10.7-4.0 м <sup>2</sup> /л

#### Низкотемпературная версия

Толщина сухой пленки	75–200 мкм
Толщина мокрой пленки	105-280 мкм
Теоретическая кроющая способность	9.6-3.6 м <sup>2</sup> /л

## Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

## Таблица возможных методов подготовки поверхности

### Углеродистая сталь

<b>Минимальная</b>	St 2 (ISO 8501-1)
<b>Рекомендуется</b>	Sa 2½ (ISO 8501-1)

### Окрашенные поверхности

<b>Минимальная</b>	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.
<b>Рекомендуется</b>	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

### Сталь с нанесённым межоперационным грунтом

<b>Минимальная</b>	Сухой, чистый и одобренный межоперационный грунт (ISO 12944-4 5.4).
<b>Рекомендуется</b>	Sa 2 (ISO 8501-1)

Оптимальные эксплуатационные свойства (адгезия, защита от коррозии, термостойкость и химостойкость) достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

## Нанесение

### Методы нанесения

#### Распыление:

Используйте безвоздушное распыление.

#### Кисть:

Можно использовать. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

#### Валик:

Можно использовать. Не рекомендуется для первого грунтовочного слоя. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

**Пропорция  
смешивания  
(по объёму)**

**Стандартная версия**

Литамастик 280 Комп. А	7 частей
Литамастик 80 Комп. Б	1 часть

**Низкотемпературная версия**

Литамастик 280 Комп. А	4 части
Литамастик 80 Норд Комп. Б	1 часть

**Растворитель \  
Очиститель**

Литум Растворитель №17

**Время индукции и  
жизнеспособности**

**Стандартная версия**

Время индукции	10 минут при 23°C
Жизнеспособность	2 часа при 23°C

**Низкотемпературная версия**

Жизнеспособность	1 час при 23°C
------------------	----------------

**Параметры  
безвоздушного  
распыления**

Диаметр сопла (дюйм/1000):	19-25
Давление на сопле (минимальное):	150 бар

**Время высыхания**

Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C	40°C
----------------------------	------	-----	-----	------	------	------

**Стандартная версия**

Отлип				8ч	4ч	2ч
Твёрдая плёнка				24ч	10ч	4ч
Интервал перекрытия (мин)				24ч	10ч	4ч
Начало эксплуатации				14д	7д	2д

**Низкотемпературная версия**

Отлип	24ч	18ч	12ч	6ч	2,5ч
Твёрдая плёнка	48ч	26ч	18ч	12ч	5ч
Интервал перекрытия (мин)	48ч	26ч	18ч	12ч	5ч
Начало эксплуатации	21д	14д	7д	3д	2д

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

**Отлип:** состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким. Определяет возможность проведения работ с образованием пыли на смежных поверхностях и конструкциях.

**Твердая пленка:** минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать механическое воздействие без повреждений.

**Интервал перекрытия (мин):** минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

**Начало эксплуатации:** минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

### Стойкость к воздействию высокой температуры

120°C сухого тепла, постоянно

50°C при погружении (морская вода), постоянно

60°C при погружении (морская вода), пиковое значение

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

### Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Litum.

Предыдущий слой: эпоксидный межоперационный грунт, неорганический цинксиликатный межоперационный грунт, эпоксидное покрытие с добавлением цинка, эпоксидное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие, неорганическое цинксиликатное покрытие.

Последующий слой: полиуретановое покрытие, эпоксидное покрытие, акриловое покрытие, винилэпоксидное покрытие.

### Стандартная упаковка

	Объём (л)	Контейнер (л)
<b>Литамастик 280</b> Комп. А	16	20
<b>Литамастик 80</b> Комп. Б	2,3	3
<b>Литамастик 80 Норд</b> Комп. Б	4	5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий.

## Хранение и срок годности при 23°C

Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

<b>Литамастик 280</b> Комп. А	48 месяцев
<b>Литамастик 80</b> Комп. Б	48 месяцев
<b>Литамастик 80 Норд</b> Комп. Б	24 месяца

Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

## Классификация, охрана здоровья и безопасность

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Litum. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Litum до начала работ. Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

## Изменение цвета

Цвет грунтовочных покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы, могут выцветать и образовывать продукты меления. Обратитесь в местный офис Litum для получения дополнительной информации.

## Примечание

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Litum. В связи с этим Litum не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Litum сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Litum для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В данный технический паспорт могут быть внесены изменения. Проверяйте актуальность технических паспортов на сайте [www.litum.org](http://www.litum.org) в разделе «Технические документы».