

## Литамастик 290

### Описание

Двухкомпонентное эпоксидное мастичное покрытие полиаминного отверждения. Абразивостойкое толстослойное покрытие с высоким сухим остатком, допускающее различные степени подготовки поверхности. Продукт колеруется в большом диапазоне цветов в мультиколорной системе Litum для промышленных покрытий (MCI). Разработано специально для участков конструкции, где оптимальная подготовка поверхности невозможна или не требуется. Обеспечивает долговременную защиту в средах с высокой коррозионной активностью. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя, а также в качестве однослойной системы, при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из алюминия, бетона, углеродистой и нержавеющей стали, а также для поверхностей с бывшими в эксплуатации покрытиями. Может наноситься при отрицательных температурах поверхности.

### Типовое применение

Основной сферой применения является техническое обслуживание и ремонт объектов. Может быть использован для поверхностей корпусов судов, внутренних и наружных поверхностей. Также рекомендуется для оффшорной окружающей среды, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов, зданий, горнодобывающего оборудования и конструкционной стали общего назначения. Может использоваться в средах категорий C2 - C5 (ISO 12944-2).

### Одобрения и сертификаты

В составе системы соответствует ГОСТ 51102-97 для применения на объектах атомной промышленности.

### Цвета

Алюминиевый, алюминиевый красно-тонированный и ограниченный ряд цветов в соответствии с мультиколорной картой.

### Описание продукта

#### Стандартная версия

Сухой остаток по объёму	80±2%
Уровень глянца (60° ISO 2813)	Полуглянцевый (35-70)
Температура вспышки (ISO 3679 Метод 1)	35°C
Плотность	1,4 кг/л

#### Низкотемпературная версия

Сухой остаток по объёму	80±2%
Температура вспышки (ISO 3679 Метод 1)	36°C
Плотность	1,4 кг/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Литум.

При замене отвердителя возможно небольшое изменение цвета. При эксплуатации без верхнего покрытия низкотемпературная версия материала желтеет быстрее, чем стандартная.

## Толщина одного слоя

### Рекомендуемый диапазон толщин

#### Стандартная версия

Толщина сухой пленки	100–300 мкм
Толщина мокрой пленки	125-375 мкм
Теоретическая кроющая способность	8.0-2.7 м <sup>2</sup> /л

#### Низкотемпературная версия

Толщина сухой пленки	100–300 мкм
Толщина мокрой пленки	125-375 мкм
Теоретическая кроющая способность	8.0-2.7 м <sup>2</sup> /л

## Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

## Таблица возможных методов подготовки поверхности

### Углеродистая сталь

<b>Минимальная</b>	St 2 (ISO 8501-1)
<b>Рекомендуется</b>	Sa 2½ (ISO 8501-1)

### Алюминий

<b>Минимальная</b>	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.
<b>Рекомендуется</b>	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.

### Окрашенные поверхности

<b>Минимальная</b>	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.
<b>Рекомендуется</b>	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

### Сталь с нанесённым межоперационным грунтом

<b>Минимальная</b>	Сухой, чистый и одобренный межоперационный грунт (ISO 12944-4 5.4).
<b>Рекомендуется</b>	Sa 2 (ISO 8501-1)

### Нержавеющая сталь

<b>Минимальная</b>	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.
--------------------	---

<b>Рекомендуется</b>	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
----------------------	---

## Бетон

<b>Минимальная</b>	Обмыв водой низкого давления для чистой шероховатой поверхности, не содержащей цементного молочка.
<b>Рекомендуется</b>	Продолжительность полимеризации не менее 4 недель. Содержание влаги не более 4%. Подготовка поверхности выполняется закрытой струей абразива, алмазным шлифованием или другим способом, позволяющем зашероховать прилегающие участки бетона и удалить цементное молочко.

Оптимальные эксплуатационные свойства (адгезия, защита от коррозии, термостойкость и химостойкость) достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

## Нанесение

### Методы нанесения

#### Распыление:

Используйте безвоздушное распыление.

#### Кисть:

Можно использовать. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

#### Валик:

Можно использовать. Не рекомендуется для первого грунтовочного слоя. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

### Пропорция смешивания (по объёму)

#### Стандартная версия

**Литамастик 290** Комп. А 3,5 части

**Литамастик 90** Комп. Б 1 часть

#### Низкотемпературная версия

**Литамастик 290** Комп. А 3,5 части

**Литамастик 90 Норд** Комп. Б 1 часть

Независимо от температуры поверхности, минимальная температура основы и отвердителя после смешивания составляет 10°C.

Для достижения необходимой вязкости при низкой температуре может потребоваться добавление дополнительного количества разбавителя. При добавлении дополнительного количества разбавителя уменьшается стойкость к образованию подтеков, а также замедляется полимеризация. При необходимости разбавления материала добавление разбавителя производится после смешивания двух компонентов.

### Растворитель \ Очиститель

Литум Растворитель №17

Разбавление обычно не требуется.

Необходимо проконсультироваться с местным представителем Litum для получения инструкций по нанесению в экстремальных условиях.

### Время индукции и жизнеспособности

#### Стандартная версия

Жизнеспособность 2 часа при 23°C

#### Низкотемпературная версия

Жизнеспособность 45 минут при 23°C

### Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 19-25  
Давление на сопле (минимальное): 150 бар

### Время высыхания

Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C	40°C
-------------------------	------	-----	-----	------	------	------

#### Стандартная версия

Отлип			20ч	12ч	4ч	1,5ч
Твёрдая плёнка			40ч	20ч	6ч	3ч
Интервал перекрытия (мин)			30ч	10ч	3ч	1,5ч
Начало эксплуатации			28д	14д	7д	2д

#### Низкотемпературная версия

Отлип	24ч	18ч	12ч	8ч	3,5ч	
Твёрдая плёнка	72ч	30ч	20ч	12ч	4ч	
Интервал перекрытия (мин)	54ч	20ч	10ч	6ч	2ч	
Начало эксплуатации	21д	14д	10д	5д	3д	

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

**Отлип:** состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким. Определяет возможность проведения работ с образованием пыли на смежных поверхностях и конструкциях.

**Твердая пленка:** минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать механическое воздействие без повреждений.

**Интервал перекрытия (мин):** минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

**Начало эксплуатации:** минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

### Стойкость к воздействию высокой температуры

90°C (120°C низкотемпературная версия) сухого тепла, постоянно  
50°C при погружении (морская вода), постоянно  
60°C при погружении (морская вода), пиковое значение  
80°C при погружении (сырая нефть), постоянно

90°C при погружении (сырая нефть), пиковое значение

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

## Стандартная упаковка

	Объём (л)	Контейнер (л)
<b>Литамастик 290</b> Комп. А	3.55/15.6	5/20
<b>Литамастик 90</b> Комп. Б	1/4.4	1/5
<b>Литамастик 90 Норд</b> Комп. Б	1/4.4	1/5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий.

## Хранение и срок годности при 23°C

Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

<b>Литамастик 290</b> Комп. А	48 месяцев
<b>Литамастик 90</b> Комп. Б	24 месяца
<b>Литамастик 90 Норд</b> Комп. Б	24 месяца

Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

## Классификация, охрана здоровья и безопасность

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможность и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Litum. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Litum до начала работ. Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

## Изменение цвета

Цвет грунтовочных покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы, могут выцветать и образовывать продукты меления. Обратитесь в местный офис Litum для получения дополнительной информации.

## Примечание

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Litum. В связи с этим Litum не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Litum сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Litum для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В данный технический паспорт могут быть внесены изменения. Проверяйте актуальность технических паспортов на сайте [www.litum.org](http://www.litum.org) в разделе «Технические документы».