

## Литапрайм Экспресс Алкид

**Описание** Однокомпонентное алкидное покрытие кислородного отверждения. Быстросохнущее толстослойное покрытие с цинкфосфатным пигментом. Может использоваться в качестве грунтовочного или промежуточного слоя при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой стали, алюминия и дерева.

**Типовое применение** Рекомендуется для машинных отделений, надводного борта, палуб и надстроек судов. Может использоваться для множества промышленных конструкций.

**Одобрения и сертификаты** При использовании в составе одобренной системы данный материал имеет следующую сертификацию:  
- Литапрайм Экспресс Алкид соответствует частям 2 и 5 Кодекса ПИО 2010 (Рез. ИМО MSC.307(88)).

**Описание продукта**

Сухой остаток по объёму	56±2%
Уровень глянца (60° ISO 2813)	Матовый (0-35)
Температура вспышки (ISO 3679 Метод 1)	26°C
Плотность	1,6 кг/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.  
Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Литум.

**Толщина одного слоя**

**Рекомендуемый диапазон толщин**

Толщина сухой пленки	40-125 мкм
Толщина мокрой пленки	70-220 мкм
Теоретическая кроющая способность	14.0-4.5 м <sup>2</sup> /л

**Подготовка поверхности** Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

### Таблица возможных методов подготовки поверхности

#### Углеродистая сталь

<b>Минимальная</b>	St 2 (ISO 8501-1)
<b>Рекомендуется</b>	Sa 2½ (ISO 8501-1)

#### Окрашенные поверхности

<b>Минимальная</b>	Чистое, сухое и совместимое покрытие (ISO 12944-4 6.1.4), не имеющее повреждений.
<b>Рекомендуется</b>	Чистое, сухое и совместимое покрытие (ISO 12944-4 6.1.4), не имеющее повреждений.

## Алюминий

<b>Минимальная</b>	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.
<b>Рекомендуется</b>	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.

## Дерево

<b>Минимальная</b>	Чистая и сухая поверхность. Поверхностные загрязнения должны быть удалены моющим средством с последующим обмывом пресной водой.
<b>Рекомендуется</b>	Чистая и сухая поверхность. Поверхностные загрязнения должны быть удалены моющим средством с последующим обмывом пресной водой.

## Нанесение

### Методы нанесения

**Распыление:**

Безвоздушное распыление.

**Кисть:**

Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

**Валик:**

Может использоваться, но не рекомендуется для первого грунтовочного слоя. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

### Пропорция смешивания (по объёму)

Однокомпонентная упаковка

### Растворитель \ Очиститель

Литум Растворитель №7

### Время индукции и жизнеспособности

Неприменимо для однокомпонентных материалов

### Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 15-19  
Давление на сопле (минимальное): 150 бар

### Время высыхания

Температура поверхности	5°C	10°C	23°C	40°C
Отлип	30мин	20мин	15мин	10мин
Твёрдая плёнка	2,5ч	2ч	1,5ч	1ч
Интервал перекрытия (мин)	2,5ч	2ч	1,5ч	1ч

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

**Отлип:** состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким. Определяет возможность проведения работ с образованием пыли на смежных поверхностях и конструкциях.

**Твердая пленка:** минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать механическое воздействие без повреждений.

**Интервал перекрытия (мин):** минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

### Стойкость к воздействию высокой температуры

120°C сухого тепла, постоянно

140°C сухого тепла, пиковое значение

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

### Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Litum.

Предыдущий слой: алкидное покрытие, эпоксидное покрытие.

Последующий слой: алкидное покрытие.

### Стандартная упаковка

**Объем (л)**

**Контейнер (л)**

**Литапрайм Экспресс Алкид**

5/20

5/20

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий.

### Хранение и срок годности при 23°C

Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

**Литапрайм Экспресс Алкид**

48 месяцев

Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

## Классификация, охрана здоровья и безопасность

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Litum. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Litum до начала работ. Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

## Изменение цвета

Цвет грунтовочных покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы, могут выцветать и образовывать продукты меления. Обратитесь в местный офис Litum для получения дополнительной информации.

## Примечание

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Litum. В связи с этим Litum не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Litum сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Litum для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В данный технический паспорт могут быть внесены изменения. Проверяйте актуальность технических паспортов на сайте [www.litum.org](http://www.litum.org) в разделе «Технические документы».