

Литатанк Плюс

Описание Двухкомпонентное эпоксидное покрытие с добавлением фенола/типа "новолак" с полиаминным механизмом отверждения. Обладает прекрасной стойкостью к большинству сортов сырой нефти с высоким содержанием серы, а также большому количеству химических веществ и растворителей. Превосходная стойкость к воздействию сырой нефти при температуре до 160°C. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой, оцинкованной и нержавеющей стали, а также бетона.

Типовое применение Специально разработанное покрытие для внутренних поверхностей оффшорных, наземных и подземных резервуаров и трубопроводов, используемых для хранения и транспортировки химических веществ, сточных вод, технической воды, бетонного шлама, пожарных жидкостей и бурового раствора. Покрытие имеет очень хорошую стойкость к высокотемпературным продуктам и метанолу.

Цвета Тёмно-жёлтый, белый

Описание продукта

Сухой остаток по объёму	70±2%
Уровень глянца (60° ISO 2813)	Полуглянцевый (35-70)
Температура вспышки (ISO 3679 Метод 1)	28°C
Плотность	1,6 кг/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.
Приведенные данные действительны для смешанной краски.
Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Литум.

Толщина одного слоя **Рекомендуемый диапазон толщин**

Толщина сухой пленки	100–150 мкм
Толщина мокрой пленки	140-215 мкм
Теоретическая кроющая способность	7.0-4.7 м ² /л

Подготовка поверхности Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Таблица возможных методов подготовки поверхности

Углеродистая сталь

Минимальная	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Рекомендуется	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Нержавеющая сталь

Минимальная	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.
Рекомендуется	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.

Оцинкованная сталь

Минимальная	Поверхность должна быть чистой, сухой и шероховатой.
Рекомендуется	Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности.

Бетон

Минимальная	Сухая абразивоструйная очистка согласно SSPC-SP 13/NACE No. 6.
Рекомендуется	Сухая абразивоструйная очистка согласно SSPC-SP 13/NACE No. 6.

Оптимальные эксплуатационные свойства (адгезия, защита от коррозии, термостойкость и химостойкость) достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

Нанесение

Методы нанесения

Распыление:

Используйте стандартное безвоздушное распыление.

Кисть:

Рекомендуется для полосовой окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Валик:

Валиком окрашиваются только голубницы, вырезы малого диаметра, небольшие трубы и т.п. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Пропорция смешивания (по объёму)

Литатанк Плюс комп.А	4 части
Литатанк Плюс комп.Б	1 часть

**Растворитель \
Очиститель**

Литум Растворитель №23

**Время индукции и
жизнеспособности**

Время индукции 15 мин при 23°C
Жизнеспособность 2 часа при 23°C

**Параметры
безвоздушного
распыления**

Диаметр сопла (дюйм/1000): 17-21
Давление на сопле (минимальное): 150 бар

Время высыхания

Температура поверхности	5°C	10°C	15°C	23°C	30°C	40°C
Отлип	24ч	16ч	6ч	4ч	3ч	2ч
Твёрдая плёнка	36ч	24ч	10ч	7ч	5ч	3ч
Интервал перекрытия (мин)	52ч	36ч	30ч	20ч	14ч	10ч
Начало эксплуатации	14д	10д	7д	5д	4д	3д

При сушке методом горячего отверждения параметр «Начало эксплуатации» сокращается в два раза, как указано ниже:

5 °C: 7 дней, включая 8 часов при 60 °C
10 °C: 5 дней, включая 8 часов при 60 °C
15 °C: 3.5 дня, включая 8 часов при 60 °C
23 °C: 2.5 дня, включая 8 часов при 60 °C
30 °C: 2 дня, включая 8 часов при 60 °C
40 °C: 1.5 дня, включая 8 часов при 60 °C

После нанесения финишного/последнего слоя и выдержки покрытия до степени «Интервал перекрытия (мин.)», разрешено приступить к процедуре горячего отверждения (воздухом). При помощи горячего воздуха необходимо нагревать поверхность до температуры 60 °C. После нагрева поверхности требуется поддерживать температуру в течение 8 часов. Общее время высыхания/ полимеризации должно быть таким, как указано выше.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Отлип: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытии не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Твердая пленка: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать механическое воздействие без повреждений.

Интервал перекрытия (мин): минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Начало эксплуатации: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Стойкость к воздействию высокой температуры

160°C сухого тепла, постоянно
90°C при погружении (морская вода), постоянно
95°C при погружении (морская вода), пиковое значение
160°C при погружении (сырая нефть), постоянно

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Литум.

Предыдущий слой: эпоксидное покрытие.

Последующий слой: эпоксидное покрытие.

Стандартная упаковка

	Объём (л)	Контейнер (л)
Литатанк Плюс комп. А	16	20
Литатанк Плюс комп. Б	4	5

Хранение и срок годности при 23°C

Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Литатанк Плюс комп. А	24 месяца
Литатанк Плюс комп. Б	24 месяца

Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Классификация, охрана здоровья и безопасность

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Литум. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Литум до начала работ. Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала.

При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы или необрастающих покрытий, могут выцветать и образовывать продукты меления. Обратитесь в местный офис ООО «Литум» для получения дополнительной информации.

Примечание

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Litum. В связи с этим Litum не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Litum сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Litum для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В данный технический паспорт могут быть внесены изменения. Проверяйте актуальность технических паспортов на сайте www.litum.org в разделе «Технические документы».