

## Литатанк Стронг

**Описание** Двухкомпонентное эпоксидное покрытие, не содержащее растворитель и обладающее хорошей химстойкостью. Используется в условиях погружения в жидкость. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой и нержавеющей стали, а также бетона.

**Типовое применение** Цистерны питьевой и пресной воды, сточных вод и сырой нефти. Внутреннее покрытие оффшорных, наземных и подземных резервуаров и труб, в т.ч. зон заплеска. Может быть использовано для нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов, зданий, горнодобывающего оборудования и конструкционной стали общего назначения.

**Цвета** Красный, белый, серый

**Описание продукта**

Сухой остаток по объёму	95±5%
Уровень глянца (60° ISO 2813)	Глянцевый (70-85)
Температура вспышки (ISO 3679 Метод 1)	100°C
Плотность	1,5 кг/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.  
Приведенные данные действительны для смешанной краски.  
Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Литум.

**Толщина одного слоя** **Рекомендуемый диапазон толщин**

Толщина сухой пленки	250–500 мкм
Толщина мокрой пленки	250-500 мкм
Теоретическая кроющая способность	4.0-2.0 м <sup>2</sup> /л

**Подготовка поверхности** Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

### Таблица возможных методов подготовки поверхности

#### Углеродистая сталь

<b>Минимальная</b>	Sa 2½ (ISO 8501-1)
<b>Рекомендуется</b>	Sa 2½ (ISO 8501-1)

## Нержавеющая сталь

<b>Минимальная</b>	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.
<b>Рекомендуется</b>	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.

## Бетон

<b>Минимальная</b>	Сухая абразивоструйная очистка согласно SSPC-SP 13/NACE No. 6.
<b>Рекомендуется</b>	Сухая абразивоструйная очистка согласно SSPC-SP 13/NACE No. 6.

Оптимальные эксплуатационные свойства (адгезия, защита от коррозии, термостойкость и химостойкость) достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

## Нанесение

### Методы нанесения

#### Распыление:

Используйте стандартное безвоздушное распыление.

#### Кисть:

Рекомендуется для полосовой окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

### Пропорция смешивания (по объёму)

<b>Литатанк Стронг</b> комп.А	2 части
<b>Литатанк Стронг</b> комп.Б	1 часть

### Растворитель \ Очиститель

Литум Растворитель №17, используется для очистки оборудования после нанесения.

### Время индукции и жизнеспособности

Время индукции	10 мин при 23°C
Жизнеспособность	1 час при 23°C

### Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000):	19-25
Давление на сопле (минимальное):	200 бар

### Время высыхания

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Отлип	15ч	6ч	1,5ч
Твёрдая плёнка	30ч	12ч	4ч
Интервал перекрытия (мин)	30ч	12ч	4ч
Начало эксплуатации	15д	7д	4д

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

**Отлип:** состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

**Твердая пленка:** минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать механическое воздействие без повреждений.

**Интервал перекрытия (мин):** минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

**Начало эксплуатации:** минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

### Стойкость к воздействию высокой температуры

120°C сухого тепла, постоянно

140°C сухого тепла, пиковое значение

50°C при погружении (морская вода), постоянно

60°C при погружении (морская вода), пиковое значение

70°C при погружении (сырая нефть), постоянно

80°C при погружении (сырая нефть), пиковое значение

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

### Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Литум.

Предыдущий слой: эпоксидное покрытие.

Последующий слой: эпоксидное покрытие.

### Стандартная упаковка

	Объем (л)	Контейнер (л)
Литатанк Стронг комп. А	10	20
Литатанк Стронг комп. Б	5	5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий.

## Хранение и срок годности при 23°C

Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

**Литатанк Стронг** комп. А 12 месяцев

**Литатанк Стронг** комп. Б 12 месяцев

Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

## Классификация, охрана здоровья и безопасность

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Литум. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Литум до начала работ. Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

## Изменение цвета

Цвет покрытия может немного отличаться в зависимости от партии материала.

При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытие может выцветать и образовывать продукты меления. Обратитесь в местный офис ООО «Литум» для получения дополнительной информации.

## Примечание

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Litum. В связи с этим Litum не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Litum сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Litum для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В данный технический паспорт могут быть внесены изменения. Проверяйте актуальность технических паспортов на сайте [www.litum.org](http://www.litum.org) в разделе «Технические документы».