

## Литатерм 250

### Описание

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие, усиленное стеклянными чешуйками. Обладает термостойкостью при температуре до 250°C, допускает нанесение на горячие поверхности, имеющие температуру до 150°C. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой и нержавеющей стали, а также алюминия. Возможна эксплуатация в диапазоне температур от -196°C до 250°C с изоляцией или без нее. Продукт выдерживает стандартные тесты, применяемые для покрытий, квалифицированных для предотвращения коррозии под изоляцией.

### Типовое применение

Обеспечивает длительную антикоррозионную защиту конструкций, эксплуатируемых при повышенных температурах. Подходит для использования под изоляцией. Может использоваться на изолируемых и неизолируемых поверхностях.

### Цвета

Белый, красный, светло-серый, алюминиевый

Алюминиевый цвет используется только в качестве финишного слоя.

### Описание продукта

Сухой остаток по объёму	70±2%
Уровень глянца (60° ISO 2813)	Матовый (0-35)
Температура вспышки (ISO 3679 Метод 1)	28°C
Плотность	1,5 кг/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Литум.

### Толщина одного слоя

#### Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	140–200 мкм
Толщина мокрой пленки	200-300 мкм
Теоретическая кроющая способность	5.0-3.5 м <sup>2</sup> /л

### Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

## Таблица возможных методов подготовки поверхности

### Углеродистая сталь

<b>Минимальная</b>	St 2 (ISO 8501-1). Если температура не превышает 230°C
<b>Рекомендуется</b>	Sa 2½ (ISO 8501-1)

### Алюминий

<b>Минимальная</b>	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.
<b>Рекомендуется</b>	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.

### Окрашенные поверхности

<b>Минимальная</b>	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.
<b>Рекомендуется</b>	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

### Сталь с нанесённым межоперационным грунтом

<b>Минимальная</b>	Сухой, чистый и одобренный межоперационный грунт на основе неорганического цинка.
<b>Рекомендуется</b>	Sa2 ½ (ISO 8501-1).

### Нержавеющая сталь

<b>Минимальная</b>	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.
<b>Рекомендуется</b>	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.

Оптимальные эксплуатационные свойства (адгезия, защита от коррозии, термостойкость и химостойкость) достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

## Нанесение

### Методы нанесения

#### Распыление:

Используйте безвоздушное распыление.

#### Кисть:

Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

### Пропорция смешивания (по объёму)

<b>Литатерм 250</b> Комп. А	5 частей
<b>Литатерм 250</b> Комп. Б	1 часть

**Растворитель \  
Очиститель**

Литум Растворитель №23 (максимальное разбавление 10%)

**Время индукции и  
жизнеспособности**

Жизнеспособность 2 часа при 23°C  
Время индукции 20 минут при 23°C

**Параметры  
безвоздушного  
распыления**

Диаметр сопла (дюйм/1000): 19-21  
Давление на сопле (минимальное): 150 бар

**Время высыхания**

<b>Температура поверхности</b>	<b>10°C</b>	<b>15°C</b>	<b>23°C</b>	<b>40°C</b>	<b>100°C</b>
Отлип	12ч	6ч	2,5ч	1,5ч	20мин
Твёрдая плёнка	24ч	13ч	7ч	2,5ч	20мин
Интервал перекрытия (мин)	13ч	6ч	2,5ч	1,5ч	0мин
Начало эксплуатации	25д	21д	18д	3д	1д

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

**Отлип:** состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким. Определяет возможность проведения работ с образованием пыли на смежных поверхностях и конструкциях.

**Твердая пленка:** минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать механическое воздействие без повреждений.

**Интервал перекрытия (мин):** минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

**Начало эксплуатации:** минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

**Стойкость к  
воздействию  
высокой  
температуры**

250°C сухого тепла, постоянно  
300°C сухого тепла, пиковое значение  
Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

## Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Litum.

Предыдущий слой: неорганическое цинксиликатное покрытие.

Последующий слой: эпоксидно-композитная основа, усиленная стеклянными чешуйками, силиконакриловое.

## Стандартная упаковка

	Объём (л)	Контейнер (л)
<b>Литатерм 250</b> Комп. А	15	20
<b>Литатерм 250</b> Комп. Б	3	3

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий.

## Хранение и срок годности при 23°C

Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

**Литатерм 250** Комп. А 24 месяца

**Литатерм 250** Комп. Б 24 месяца

Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

## Классификация, охрана здоровья и безопасность

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Litum. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Litum до начала работ. Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

## Изменение цвета

Цвет грунтовочных покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытие может выцветать и образовывать продукты меления. Обратитесь в местный офис Litum для получения дополнительной информации.

## Примечание

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Litum. В связи с этим Litum не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Litum сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Litum для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В данный технический паспорт могут быть внесены изменения. Проверьте актуальность технических паспортов на сайте [www.litum.org](http://www.litum.org) в разделе «Технические документы».