Технический паспорт продукта

Литатерм Финиш

Описание

Однокомпонентное силиконакриловое покрытие физического отверждения. Обладает термостойкостью при температуре до 600°C. Применяется для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой, оцинкованной и нержавеющей стали, а также алюминия.

Типовое применение

Может использоваться на изолируемых и неизолируемых поверхностях. Рекомендуется в качестве финишного покрытия для изолированных поверхностей в системах с подходящими/одобренными грунтами.

Альтернативные продукты
Литатерм Финиш Алюминиевый

Для данного варианта опубликован отдельный технический паспорт.

Цвета

В соответствии с картой цветов.

Вследствие различной термической устойчивости пигментов цвет покрытия может немного меняться при нагревании. Изменение цвета не влияет на эксплуатационные свойства покрытия.

Описание продукта

Сухой остаток по объёму	43±2%
Уровень глянца (60° ISO 2813)	Матовый (0-35)
Температура вспышки (ISO 3679 Метод 1)	26°C
Плотность	1,3 кг/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.
Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Литум.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	20-30 мкм
Толщина мокрой пленки	50-70 мкм
Теоретическая кроющая способность	21-14 м²/л

Для достижения необходимой кроющей способности ярких цветов толщина пленки должна соответствовать верхним значениям рекомендуемого диапазона толщин.
Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Litum.

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Настоящая редакция документа заменяет ранее выпущенные документы.
Настоящий технический паспорт рекомендуется изучать совместно с паспортом безопасности (SDS).

Таблица возможных методов подготовки поверхности

Углеродистая сталь

Минимальная	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Рекомендуется	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Алюминий

Минимальная	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.
Рекомендуется	Сухая абразивоструйная очистка согласно SSPC-SP 13/NACE No. 6.

Оцинкованная сталь

Минимальная	Поверхность должна быть чистой, сухой и шероховатой.
Рекомендуется	Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности.

Нержавеющая сталь

Минимальная	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить свипинг с применением неметаллического колотого абразива. При выполнении свипинга сопло должно находиться под углом 45-60°, давление должно быть пониженным.
Рекомендуется	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить свипинг с применением неметаллического колотого абразива. При выполнении свипинга сопло должно находиться под углом 45-60°, давление должно быть пониженным.

Окрашенные поверхности

Минимальная	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.
Рекомендуется	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

Нанесение

Методы нанесения

Распыление:
Воздушное или безвоздушное распыление.

Кисть:
Рекомендуется для полосовой окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Валик:
Может использоваться для небольшой площади. Не рекомендуется для первого грунтовочного слоя. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Пропорция смешивания (по объёму)

Однокомпонентная упаковка

Настоящая редакция документа заменяет ранее выпущенные документы.
Настоящий технический паспорт рекомендуется изучать совместно с паспортом безопасности (SDS).

Растворитель\ Очиститель

Литум Растворитель №7

Время индукции и жизнеспособности

Неприменимо для однокомпонентных материалов

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000):	15-17
Давление на сопле (минимальное):	150 бар

Время высыхания

Температура поверхности	**5°C**	**10°C**	**23°C**	**40°C**
Отлип	1ч	45мин	30мин	15мин
Твёрдая плёнка	4ч	3ч	2ч	1,5ч
Интервал перекрытия (мин)	8ч	5ч	4ч	3ч

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Отлип: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытии не остается отпечаток, и покрытие не является липким. Определяет возможность проведения работ с образованием пыли на смежных поверхностях и конструкциях.

Твердая пленка: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать механическое воздействие без повреждений.

Интервал перекрытия (мин): минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Стойкость к воздействию высокой температуры

600°C сухого тепла, постоянно

Настоящая редакция документа заменяет ранее выпущенные документы.
Настоящий технический паспорт рекомендуется изучать совместно с паспортом безопасности (SDS).

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Litum.

Предыдущий слой: эпоксидное покрытие, цинксиликатное покрытие, силиконакриловое, мультиполимерная матрица.

Последующий слой: силиконакриловое покрытие.

Стандартная упаковка

	Объём (л)	Контейнер (л)
Литатерм Финиш	5	5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий.

Хранение и срок годности при 23°C

Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Литатерм Финиш	24 месяца

Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Классификация, охрана здоровья и безопасность

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Litum. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Litum до начала работ. Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытие может выцветать и образовывать продукты меления. Обратитесь в местный офис Litum для получения дополнительной информации.

Примечание

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Litum. В связи с этим Litum не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения

Настоящая редакция документа заменяет ранее выпущенные документы.
Настоящий технический паспорт рекомендуется изучать совместно с паспортом безопасности (SDS).

работ. Litum сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.
Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Litum для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В данный технический паспорт могут быть внесены изменения. Проверяйте актуальность технических паспортов на сайте www.litum.org в разделе «Технические документы».

Настоящая редакция документа заменяет ранее выпущенные документы.
Настоящий технический паспорт рекомендуется изучать совместно с паспортом безопасности (SDS).